

NOM DU POINT SERVICE CLIMAVENETA <i>RSF</i>	CLIENT / INSTALLATEUR <i>ENGIE</i>	RÉFÉRENCE INTERNE CLIMAVENETA
---	------------------------------------	-------------------------------

<b>INFORMATIONS CLIENT</b> SOCIÉTÉ / Mr <i>IRS 2</i> RUE VILLE <i>NANTES</i> REPRÉSENTÉ PAR M. TEL	<b>INFORMATION MACHINE</b> Type de l'unité <i>*</i> n° de série Confirm. de CDE (OA) Repérage machine sur site Réfrigérant / quantité Réf. huile
CLIMAVENETA Intervention demander par Mr <i>INDIANA</i>	CLIENT Intervention demander par Mr <i>ROUX</i>

Motif de l'intervention:

☐ mise en service
 ☐ visite d'inspection
 ☐ retour
 ☐ visite constructeur
 ☐ formation
 ☐ dépannage

INFORMATION DE FONCTIONNEMENT	C1	C2	C3	C4	heure de fonctionnement pompe 1
	C5	C6	C7	C8	
Heures de fonctionnement compresseur					

Circuit en défaut 1 2 3 4 5 6 7 8



1) Description de la procédure de dépannage et de réparation

*MES de 2 MACHINES FOOS 2*  
*avec 32057689 et 32057690*

*DeBlocage des pompes*

*Prevoir INTERVENTION Replage*  
*sous PPF sur les 2 machines*

Matériel utilisé	Référence Climaveneta	Composants défectueux		Nouveau composant		Quantité	Commandée	Provenant du stock
		Numéro de série	Fabriqueur	Numéro de série	Fabriqueur			

Boîte noire téléchargée? OUI ☐ NON ☐ (si OUI envoyer le fichier à CLIMAVENETA) Liste des alarmes imprimée OUI ☐ NON ☐ (si OUI envoyer le fichier à CLIMAVENETA)

Nom	date	Heure début d'intervention	Heure de fin d'intervention	Pause / n° repas	Temps de trajet	Km parcouru	L'unité fonctionne correctement Sinon expliquez au point 1	OUI	NON
<i>SORU</i>	<i>10.03</i>	<i>9h30</i>	<i>17h30</i>	<i>0,5</i>	<i>2h</i>			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<i>CLASSET</i>	<i>10.03</i>	<i>7h30</i>	<i>18h30</i>	<i>0,5</i>	<i>2h</i>			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Autre									

Signature et nom du technicien CLIMAVENETA (en majuscule)

Date

Nom du client (en majuscule)

Signature du client pour acceptation

POUR USAGE INTERNE:

GAR(O/N)

CNTC (O/N)

Nom du point service CLIMAVENETA <u>RS</u>		CLIENT / INSTALLATEUR <u>ENGIE</u>	RÉFÉRENCE INTERNE CLIMAVENETA
INFORMATION CLIENT SOCIETE / Mr <u>IRS 2</u> RUE VILLE <u>NANTERRE</u> REPRÉSENTÉ PAR M. _____ TEL _____		INFORMATION MACHINE Type de l'unité <u>400S2/SL-CA-E 1702</u> n° de série Confirm. de CDE (OA) <u>180 100 208</u> Repérage machine sur site Type de réfrigérant / quantité <u>2x44</u> huile <u>3,6 bar BSE 170</u> <u>134A</u>	
ESPACE LIBRE [cm] (Vérifiez l'échelle sur le plan) a: <u>4</u> c: <u>1,5</u> b: <u>2,5</u> d: <u>2,5</u> Habillage unité <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON		Plots anti vibratiles <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON Plots anti-vibratiles fournis par CLIMAVENETA <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Plots anti-vibratiles positionnés conformément au plan <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Machine endommagée <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Machine positionnée parfaitement horizontalement <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

**CONTRÔLE DE L'INSTALLATION** (Réf. plan 01) - Voir notice d'utilisation d'installation et d'entretien C0210X01-XX-XX

OUI	NON		OUI	NON	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Manomètre	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10. Pompe de circulation circuit primaire
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Vanne d'isolement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11. Soupape de sécurité
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. Purgeur automatique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12. Vase d'expansion
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Accouplement élastique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	B. Ballon tampon - capacité: <u>500</u>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. Contrôleur de débit (obligatoire) *	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pompe de circulation circuit secondaire
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. Vanne de réglage avec lecture	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<b>Pompe primaire (obligatoire) *</b>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. Vanne d'isolement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Circuit hydraulique achevé
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8. Filtre (obligatoire)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Circuit hydraulique purgé
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9. Evacuation vidange			

**CONTRÔLE DE LA MACHINE**

OUI	NON		OUI	NON	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vérification du serrage des connexions électrique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rotation libre des ventilateurs
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Le contrôleur de débit fonctionne	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Supports de tuyauterie d'eau correctement monté
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Manchettes souple sur les gaines d'air (ROOFTOP seulement)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement pressostat h P
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement résistance anti gel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vérification de l'étanchéité des circuits frigorifiques
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement résistances de carter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Machine raccordée à la terre
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vérification sens des phases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vérification serrage des connexions hydrauliques
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement pressostat différentiel d'eau	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Conduits d'air terminée (ROOFTOP seulement)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Siphon d'évacuation des condensats (ROOFTOP seulement)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement pressostat BP
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tension et alignement des courroies	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Etalonnage sondes et transducteurs
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Niveau d'huile compresseur			

**SPÉCIFICATIONS DE LA COMMANDE**

TEMPÉRATURE ENTRÉE/SORTIE [°C]	DÉBIT D'EAU NOMINAL [m³/h]	PUISSANCE [kW]	Système de supervision? <input type="checkbox"/> OUI <input type="checkbox"/> NON
Froid:	Froid:	Froid:	Type de protocole:
Chaud:	Chaud:	Chaud:	<input type="checkbox"/> Modbus
			<input type="checkbox"/> Lonworks
			<input type="checkbox"/> Trend
			<input type="checkbox"/> Bacnet
			<input type="checkbox"/> Autre
Type de glycol et concentration (%): <u>6</u>			
Supervision Climaveneta: <input type="checkbox"/> Manager <input type="checkbox"/> Séquenceur <input type="checkbox"/> FWS Point de consigne _____			

# CONDITION DE FONCTIONNEMENT DE L'UNITÉ SUR SITE

1713

3 De 3

L'information doit être mesurée avec l'appareil à pleine capacité, si ce n'est pas possible, mesurer circuit par circuit à pleine capacité: ☐ Unité à pleine puissance ☐ Unité à 50%

UNIQUEMENT ROOFTOP ET CENTRALES TRAITEMENT D'AIR

Fonction chauffage	Eau / Air	Evaporateur	Condenseur	Récupération	Groupe prod. eau glacée	HP	Débit d'air	Débit d'air [m3/h]
Mise en service <input type="checkbox"/>	Temp entrée [°C]	14					Reprise	
	Température sortie [°C]	11,5					Soufflage	
A effectuer <input type="checkbox"/>	Perte de charge (kpa)						Batterie froide	Batterie chaude
Version logiciel	Air ext. [°C]	Tension alimentation auxiliaires [V]	Tension d'alimentation unité en fonctionnement [V]	Tension d'alimentation unité à l'arrêt [V]	Temp entrée [°C]	Cond. Temp. Froid	Cond. Temp. Chaude	
	12	25/25	422/423/424	425/426/427	Temp sortie [°C]			

Point de consigne froid	Type de glycol et % mesuré:
Point de consigne chaud:	Type de régulation:
Point de consigne récupération:	Proportionnel <input checked="" type="checkbox"/> Quick mind <input type="checkbox"/> Modulant <input checked="" type="checkbox"/> PID <input checked="" type="checkbox"/>
Consigne anti gel évaporateur:	Autre <input type="checkbox"/>
Fonctionnement résistance anti gel:	Bande proportionnelle:
	Type de variation de point de consigne: 4-20Ma <input type="checkbox"/> Double point de consigne <input type="checkbox"/> De la supervision <input type="checkbox"/>

REPÉRAGE SCHÉMA (voir schéma N°2)									Économiseur (si présent)
Compresseur	Circuit	Température refoulement comp. [°C]	Température liquide [°C]	Température d'aspiration [°C]	Basse pression [Bar]	Haute pression [Bar]	Surchauffe [°C]	Sous-refroidissement [°C]	
		①	②	③	④	⑤			
C1	1	53	28,5	11	2,2	4,45	10K	12K	14/11,5
C2	2	51,5	23	8,7	1,77	8,7	9K	11K	12,41
C3									
C4									
C5									
C6									
C7									
C8									

pour les unités avec compresseur centrifuges utiliser le logiciel dédié pour imprimer les écrans "paramètres du contrôleur compresseur, moniteur moteur, paliers magnétiques "et joindre les fichiers à ce rapport.

Intensité ventilateur de soufflage [A]	Intensité ventilateur de reprise [A]	P 1	Intensité pompe a eau [A]	P 2	Intensité pompe a eau [A]
		A		A	

intensité compresseur (L1/L2/L3) [A]								
C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	
39/33/33	34/33/32							

ntensité ventilateurscondenseurs (L1/L2/L3) [A]											
Circuit 1						Circuit 2					
Circuit 3						Circuit 4					

## CONCLUSIONS \* remplir les notes

<input checked="" type="checkbox"/> Conditions de mise en service satisfaisantes et M.E.S achevée	<input type="checkbox"/> * Conditions de mise en service non satisfaisantes, M.E.S achevée avec réserves
<input type="checkbox"/> * Conditions de mise en service satisfaisantes mais M.E.S non achevée	<input type="checkbox"/> * Conditions de mise en service non conformes ,M.E.S impossible nécessitant un nouveau RDV

Note: SOMMES VPF NON POSES M.E.S Pompe à 100% OK  
Reste à refer le VPF

Remarque : La qualité de l'eau circulant dans les équipements est de la responsabilité du client et doit être surveillée durant toute la vie de l'installation conformément aux préconisations de notre guide d'installation maintenance.

Nom du technicien CLIMAVENETA (en majuscule)	<u>SORU</u>	Nom du client (en majuscule)	<u>VEDIR Fiche 1712</u>
Le client était présent lors de la signature pour acceptation	OUI <input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>	Signature du client pour l'acceptation	Date

Nom du point service CLIMAVENETA <b>PSS</b>	CLIENT / INSTALLATEUR <b>COUENGE</b>	RÉFÉRENCE INTERNE CLIMAVENETA
--	---	-------------------------------

INFORMATION CLIENT		INFORMATION MACHINE	
SOCIETE / Mr <b>IRS 2</b>		Type de l'unité <b>FOCS 21SL-CA-E 1702</b>	n° de série <b>32057690</b>
RUE		Confirm. de CDE (OA) <b>150.100 208</b>	
VILLE <b>NANTES</b>		Repérage machine sur site	
REPRÉSENTÉ PAR M.	TEL	Type de réfrigérant / quantité <b>R134g 2x45 BIZER BSE</b>	

ESPACE LIBRE [cm] (Vérifiez l'échelle sur le plan)			Plots anti vibratiles		OUI	NON
a: <b>4</b>	c: <b>1,5</b>		Plots anti-vibratiles fournis par CLIMAVENETA		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
b: <b>2,5</b>	d: <b>2,5</b>		Plots anti-vibratiles positionnés conformément au plan		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			Machine endommagée		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Habillage unité			Machine positionnée parfaitement horizontalement		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### CONTRÔLE DE L'INSTALLATION (Réf. plan 01) - Voir notice d'utilisation d'installation et d'entretien C0210X01-XX-XX

OUI	NON	À respecter impérativement. La garantie de l'unité est annulée en cas de non respect des points ci-dessous.	OUI	NON	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1. Manomètre	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10. Pompe de circulation circuit primaire
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2. Vanne d'isolement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	11. Soupape de sécurité
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3. Purgeur automatique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	12. Vase d'expansion
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4. Accouplement élastique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	B. Ballon tampon - capacité: <b>500 l</b>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5. Contrôleur de débit (obligatoire) *	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pompe de circulation circuit secondaire
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6. Vanne de réglage avec lecture	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Pompe primaire (obligatoire) *
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7. Vanne d'isolement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Circuit hydraulique achevé
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8. Filtre (obligatoire)*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Circuit hydraulique purgé
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9. Evacuation vidange			

### CONTRÔLE DE LA MACHINE

OUI	NON		OUI	NON	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vérification du serrage des connexions électrique	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rotation libre des ventilateurs
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Le contrôleur de débit fonctionne	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Supports de tuyauterie d'eau correctement monté
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Manchettes souple sur les gaines d'air (ROOFTOP seulement)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement pressostat h P
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement résistance anti gel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vérification de l'étanchéité des circuits frigorifiques
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement résistances de carter	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Machine raccordée à la terre
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vérification sens des phases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Vérification serrage des connexions hydrauliques
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement pressostat différentiel d'eau	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Conduits d'air terminée (ROOFTOP seulement)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Siphon d'évacuation des condensats (ROOFTOP seulement)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonctionnement pressostat BP
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Tension et alignement des courroies	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Etalonnage sondes et transducteurs
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Niveau d'huile compresseur			

### SPÉCIFICATIONS DE LA COMMANDE

TEMPÉRATURE ENTRÉE/SORTIE [°C]	DÉBIT D'EAU NOMINAL [m³/h]	PUISSANCE [kW]	Système de supervision? OUI <input type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>
Froid:	Froid:	Froid:	Type de protocole:
Chaud:	Chaud:	Chaud:	<input type="checkbox"/> Modbus
Type de glycol et concentration (%): <b>0</b>			<input type="checkbox"/> Lonworks
			<input type="checkbox"/> Trend
			<input type="checkbox"/> Bacnet
			<input type="checkbox"/> Autre
Supervision Climaveneta: <input type="checkbox"/> Manager <input type="checkbox"/> Séquenceur <input type="checkbox"/> FWS Point de consigne _____			

# CONDITION DE FONCTIONNEMENT DE L'UNITÉ SUR SITE

L'information doit être mesurée avec l'appareil à pleine capacité, si ce n'est pas possible, mesurer circuit par circuit à pleine capacité:

☐ Unité à pleine puissance ☒ Unité à 50%

1712

3 De 3

## UNIQUEMENT ROOFTOP ET CENTRALES TRAITEMENT D'AIR

Fonction chauffage	Eau / Air	Evaporateur	Condenseur	Récupération
Mise en service <input type="checkbox"/>	Temp entrée [°C]	12,7		
	Température sortie [°C]	10,4		
A effectuer <input type="checkbox"/>	Perte de charge (kpa)			

Version logiciel	Air ext. [°C]	Tension alimentation auxiliaires [V]	Tension d'alimentation unité en fonctionnement [V]	Tension d'alimentation unité à l'arrêt [V]
	12	25/230	422 423 1424	1 1

Air	Groupe prod. eau glacée	HP	Débit d'air	Débit d'air [m3/h]
Température reprise [°C]			Reprise	
Température soufflage [°C]			Soufflage	
Eau	Cond. Temp. Froid	Cond. Temp. Chaude	Batterie froide	Batterie chaude
Temp entrée [°C]				
Temp sortie [°C]				

Point de consigne froid	7	Type de glycol et % mesuré:	
Point de consigne chaud:		Type de régulation:	
Point de consigne récupération:		Proportionnel <input type="checkbox"/> Quick mind <input type="checkbox"/> Modulant <input checked="" type="checkbox"/> PID <input checked="" type="checkbox"/>	
Consigne anti gel évaporateur:		Autre <input type="checkbox"/>	
Fonctionnement résistance anti gel:		Bande proportionnelle:	
		Type de variation de point de consigne: 4-20Ma <input type="checkbox"/> Double point de consigne <input type="checkbox"/> De la supervision <input type="checkbox"/>	

Compresseur	Circuit	REPERAGE SCHÉMA (voir schéma N°2)							Économiseur (si présent)	
		Température refoulement comp. [°C]	Température liquide [°C]	Température d'aspiration [°C]	Basse pression [Bar]	Haute pression [Bar]	Surchauffe [°C]	Sous-refroidissement [°C]	Regain [°C]	Surcharge [°C]
C1	1	54	22	14,3	2,13	8,27	19	14	10	18°C
C2	2	46	31	14,5	2,5	7	10	10	15,5	14°C
C3										
C4										
C5										
C6										
C7										
C8										

pour les unités avec compresseur centrifuges utiliser le logiciel dédié pour imprimer les écrans "paramètres du contrôleur compresseur, moniteur moteur, paliers magnétiques" et joindre les fichiers à ce rapport.

Intensité ventilateur de soufflage [A]	Intensité ventilateur de reprise [A]	P 1	Intensité pompe a eau [A]	P 2	Intensité pompe a eau [A]
		A		A	

intensité compresseur (L1/L2/L3) [A]							
C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8
33/34/33	33/33/34						

ntensité ventilateurscondenseurs (L1/L2/L3) [A]															
Circuit 1								Circuit 2							
Circuit 3								Circuit 4							

### CONCLUSIONS \* remplir les notes

<input type="checkbox"/> Conditions de mise en service satisfaisantes et M.E.S achevée	<input type="checkbox"/> * Conditions de mise en service non satisfaisantes, M.E.S achevée avec réserves
<input type="checkbox"/> * Conditions de mise en service satisfaisantes mais M.E.S non achevée	<input type="checkbox"/> * Conditions de mise en service non conformes ,M.E.S impossible nécessitant un nouveau RDV

Note: Sondes VPP Non Posées - DES Pompe 100% OK  
Reste à régler le VPP

Remarque : La qualité de l'eau circulant dans les équipements est de la responsabilité du client et doit être surveillée durant toute la vie de l'installation conformément aux préconisations de notre guide d'installation maintenance.

Nom du technicien CLIMAVENETA (en majuscule)	SOPW	Nom du client (en majuscule)	Blanch
Le client était présent lors de la signature pour acceptation	OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/>	Signature du client pour l'acceptation	
		Date	10.03.16